

**Verarbeitungsempfehlung &
technische Daten
Copran Gruppe
(CoproClassic HS)**



Technische Daten

- Hersteller:** Whitepeaks Dental Solutions GmbH & Co. KG
Langeheide 9 - 45239 Essen – Germany
- Produkt/ Produkttyp:** Vorgesinterte Zirconiumdioxid-Blanks für die Herstellung individueller dentaler Restaurationen
- Produktform:** Scheiben und Blöcke verschiedener Größe, teilweise mit Halter/ Rahmen
- Materialtyp:** ZrO₂ (Yttriumoxid-stabilisiertes, tetragonales Zirconiumdioxid) / Keramiktyp 2, Klasse 5
Medizinprodukt der Klasse IIa
- Anwenderkreis:** Eingewiesene Anwender, die individuell dentale Restaurationen herstellen

Indikation/ Zweckbestimmung

Kronen, Brücken bis zu 16 Einheiten mit max. 2 Zwischengliedern zwischen 2 Kronen im Seitenzahnbereich, mit max. 4 Zwischengliedern zwischen 2 Kronen im Frontzahnbereich, Veneers, Inlays, Onlays, Primärteleskope, Stegkonstruktionen

Aus CopraClassic werden sowohl Grundgerüste für Kronen, Brücken, etc., als auch vollanatomische Restaurationen für die Dentaltechnik gefräst. Die Grundgerüste können später mit Keramik verblendet, also ummantelt werden.

Die Wandstärke bei Frontzähnen darf 0.5mm und bei Seitenzähnen 0.6mm nicht unterschreiten. Die Verbindungsstelle zwischen zwei verblockten Frontzahnkronen darf 8 Quadratmillimeter nicht unterschreiten. Die Verbindungsstelle zwischen einer Frontzahnkrone und einem Brückenglied, zwei verblockten Seitenzahnkronen oder zwei Frontzahn Brückengliedern darf 10 Quadratmillimeter nicht unterschreiten. Die Verbindungsstelle zwischen einer Seitenzahnkrone und einem Brückenglied oder zwei Seitenzahn Brückengliedern darf 13 Quadratmillimeter nicht unterschreiten. Der Querschnitt einer Stegkonstruktion darf 15 Quadratmillimeter nicht unterschreiten. Das Material ist für Extensionsstege nicht geeignet. Die Maße beziehen sich auf die Dimensionen nach dem Sintern.

Kontraindikation

Nicht anwenden bei erwiesener Überempfindlichkeit gegen einen oder mehrere Inhaltsstoffe
Nicht anwenden bei unzureichendem Platzangebot

Verblendkeramiken

Alle ZrO₂-Verblendkeramiken

Materialeigenschaften/ Technische Daten (Werte nach der Endsinterung)

	CoproClassic HS
ZrO ₂ :	Balance
Y ₂ O ₃ :	≈ 5,4 %
Al ₂ O ₃ :	≈ 0,25 %
Fe ₂ O ₃ :	0 – 0,005 %
ER ₃ O ₃ :	0 %
CO ₃ O ₃ :	0 %
Andere Oxide:	0 – 0,045 %
Dichte g/cm ³ :	≥ 6,05
Biegefestigkeit:	≈ 1100 MPa
WAK (25°C-500°C):	10,5 +/- 0,5 x 10 ⁻⁶ /K

Verarbeitungsempfehlung & technische Daten

Copran Gruppe (CopaClassic HS)



Verarbeitung

Die gewünschte Restauration wird aus dem gewählten Blank gefräst. Der Vergrößerungs- bzw. Schrumpffaktor ist je nach verwendetem Fräs-System auf dem Blank angegeben. Die ungesinterten Restaurationen werden ggf. noch ausgearbeitet. Um eine perfekte Oberfläche und ein Höchstmaß an Transluzenz zu erhalten, empfehlen wir Ihnen, die Restauration im Ultraschall-Reinigungsgerät „White-Sonic“ mit destilliertem Wasser zu reinigen. Bitte benutzen Sie ausschließlich unser empfohlenes Ultraschall-Reinigungsgerät. Geräte anderer Firmen könnten zu „stark“ sein und die Restauration beschädigen. Schwenken Sie die Restauration mit einer Kunststoffpinzette 5 bis 10 Sekunden im destillierten Wasser des Ultraschallgerätes, bis sich keine „Staubwolke“ mehr von der Restauration löst. Beseitigen Sie überschüssiges Wasser von der Restauration durch Abblasen mit ölfreier Luft oder durch Trockentupfen mit Zellstoff oder Wattestäbchen. Trocknen Sie die Restauration unter einer Infrarotlampe oder unter Verwendung eines Ofens. Vor dem Sintern muss die Restauration vollständig trocken sein. Achten Sie darauf, dass das Wasser während des Trocknens niemals kocht, da dieses Risse im Zirkoniumdioxid verursachen kann.

Sollte eine Einfärbung gewünscht sein, kann diese mit den entsprechenden Liquids aus der CopraClassic Color Gruppe erfolgen. Bitte beachten Sie dazu ebenfalls die Verarbeitungsanleitung.

Die fertige, vollständig trockene Restauration wird nun gesintert.

Sintern

Um eine maximale Transluzenz des Materials zu erreichen, benutzen Sie bitte kein Speed Programm.

	Normal Program	Slow Program	Translucency Program	Speed Program
Aufheizrate	10°C pro Minute auf 950°C	5°C pro Minute auf 950°C	5°C pro Minute auf 950°C	50°C pro Minute auf 1100°C
Haltezeit	keine	keine	keine	keine
Aufheizrate	6°C pro Minute auf 1500°C	2°C pro Minute auf 1500°C	2°C pro Minute auf Endtemperatur	20°C pro Minute auf 1500°C
Haltezeit	bei Endtemperatur 90 Minuten	bei Endtemperatur 120 Minuten	bei Endtemperatur 120 Minuten	bei Endtemperatur 30 Minuten
Endtemperatur	1500°C	1500°C	1500°C - 1630°C	1500°C
Abkühlung	ungeregelt im geschlossenen Ofen	ungeregelt im geschlossenen Ofen	ungeregelt im geschlossenen Ofen	ungeregelt im geschlossenen Ofen

Nachbearbeiten

Nach erfolgter Endsinterung wird die Restauration, sofern erforderlich, im Nassschleifverfahren mit diamantbelegten Schleifkörpern an das Arbeitsmodell angepasst. Sinterdiamanten, Korundsteine oder Hartmetallfräsen dürfen nicht verwendet werden. Ein Überhitzen ist zu vermeiden.

Aufbrennen der Keramik

Es können alle handelsüblichen Aufbrennkeramiken für Zirkoniumdioxid-Gerüste verwendet werden. Bitte beachten Sie die Arbeitsanweisungen des jeweiligen Keramikherstellers.

Aufbrennen und Abkühlen nach Brenntabelle des Herstellers der verwendeten Keramikmasse.

Sicherheitshinweise

Warnung: Staub von CopraClassic Zirkon Blanks kann zu Irritationen der Haut/ Augen führen und die Lunge schädigen. Immer Atemschutz (Filterklasse FFP2), Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen und Absaugvorrichtung einschalten. Kontakt mit Schleimhäuten vermeiden.

Lagerung

Trocken Lagern. Vor Feuchtigkeit schützen.

Entsorgung

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Erläuterung der Kennzeichnungen auf der Verpackung



Symbol für „Artikelnummer“



Symbol für „Chargenbezeichnung“



Bestätigung: Das Produkt entspricht den geltenden europäischen Richtlinien



Symbol für „Anzahl der Produkte in der Verpackung“



Symbol für „Gebrauchsanweisung beachten“

Rx only

Das Produkt darf nach US-Bundesgesetz nur durch oder im Auftrag eines zugelassenen Arztes oder Zahnarztes verkauft werden.