

**Gebrauchsanweisung
& technische Daten
Produktgruppe Copran**
(Copran Zri, CopraSupreme, CopraSmile,
CopraSupreme Hyperion)



Hersteller	Whitepeaks Dental Solutions GmbH & Co. KG Langeheide 9 - 45239 Essen – Germany
Produkt/ Produkttyp	Vorgesinterte Zirkoniumdioxid-Blanks für die Herstellung individueller dentaler Restaurationen
Produktform	Scheiben und Blöcke verschiedener Größe, Farben und Transluzenzen, teilweise mit Halter/ Rahmen
Materialtyp	ZrO ₂ (Yttriumoxid-stabilisiertes, tetragonales Zirkoniumdioxid) / Keramiktyp 2, Klasse 5 (Ausnahme: CopraSmile Produkte Keramiktyp 2, Klasse 4) Medizinprodukt der Klasse IIA
Anwenderkreis	Eingewiesene Anwender, die individuell dentale Restaurationen herstellen

Indikation/ Zweckbestimmung

Copran Zri, CopraSupreme:

Kronen und Brücken bis zu 16 Einheiten mit max. 2 Zwischengliedern zwischen 2 Kronen im Seitenzahnbereich, mit max. 4 Zwischengliedern zwischen 2 Kronen im Frontzahnbereich, Veneers, Inlays, Onlays, Primärteleskope, Stegkonstruktionen

CopraSupreme Hyperion:

Kronen und Brücken bis zu 16 Einheiten mit max. 2 Zwischengliedern, Veneers, Inlays, Onlays, Primärteleskope, Stegkonstruktionen

CopraSmile:

Kronen und Brücken bis zu 3 Gliedern im Front- oder Seitenzahnbereich, Veneers, Inlays, Onlays, Primärteleskope, Stegkonstruktionen

Aus Copran werden sowohl Grundgerüste für Kronen, Brücken, etc., als auch vollanatomische Restaurationen für die Dentaltechnik gefräst. Die Grundgerüste können später mit Keramik verblendet werden.

Kontraindikation

Nicht anwenden bei erwiesener Überempfindlichkeit gegen einen oder mehrere Inhaltsstoffe.
Nicht anwenden bei unzureichendem Platzangebot.

Verblendkeramiken

Alle ZrO₂-Verblendkeramiken

**Gebrauchsanweisung
& technische Daten**
Produktgruppe Copran
(Copran Zri, CopraSupreme, CopraSmile,
CopraSupreme Hyperion)



Materialeigenschaften/ Technische Daten (Werte nach der Endsinterung)

	Copran Zri Copran Zri Ultra Bleach	Copran Zri A1 – D4 Copran Zri Light, Medium, Intense	Copra Supreme Copra Supreme Ultra Bleach	CopraSupreme A1 – D4 CopraSupreme Joy Five - Nine CopraSupreme A Group - D Group CopraSupreme Bleach 0M1 – 0M3 CopraSupreme Symphony A1 – D4 CopraSupreme Symphony Bleach 0M1 – 0M3 CopraSupreme Symphony Joy Five – Nine	CopraSupreme Hyperion A1 – D4 CopraSupreme Hyperion Bleach 0M1 – 0M3 CopraSupreme Hyperion Joy Five - Nine	CopraSmile	CopraSmile A1 – D4 CopraSmile Joy Five - Nine CopraSmile A Group – D Group CopraSmile Bleach 0M1 – 0M3 CopraSmile Symphony A1 – D4 CopraSmile Symphony Joy Five - Nine
ZrO₂	Balance	Balance	Balance	Balance	Balance	Balance	Balance
Y₂O₃	4,95 – 5,35 %	4,95 – 5,35 %	6,93 – 6,97 %	6,413 – 6,914 %	6,413 – 9,155 %	9,32 %	8,358 % – 9,155 %
Al₂O₃	0,15 – 0,35 %	0,15 – 0,35 %	0,04 – 0,06 %	0,038 – 0,062 %	0,038 – 0,062 %	0,049 %	0,046 % – 0,054 %
Fe₂O₃	0 – 0,01 %	0,04 – 0,25 %	0 – 0,01 %	0,010 – 0,151 %	0,010 – 0,151 %	0 – 0,002 %	0,015% – 0,142 %
ER₃O₃	0 %	0 %	—	0 – 0,564 %	0 – 0,626 %	0 %	0 – 0,626 %
CO₃O₄	0 %	0 %	—	0 – 0,008 %	0 – 0,009 %	0 %	0 – 0,009 %
Andere Oxide	0 – 0,06 %	0 – 0,06 %	0 – 0,02 %	0 – 0,020 %	0 – 0,020 %	0 – 0,002 %	0 – 0,004 %
Dichte g/cm³	6,05	6,05	6,07	6,07 – 6,33	6,046 – 6,33	6,046	6,046 – 6,33
Biege- festigkeit	≈ 1400 MPa	≈ 1250 - 1400 MPa	≈ 1100 MPa	≈ 1008 – 1100 MPa	≈ 1008 – 1100 MPa	≈ 600 MPa	≈ 600 – 641 MPa
WAK (25°C - 500°C)	10,5 +/- 0,5 x 10 ⁻⁶ /K	10,5 +/- 0,5 x 10 ⁻⁶ /K	10,5 +/- 0,5 x 10 ⁻⁶ /K	10,5 +/- 0,5 x 10 ⁻⁶ °/K	10,5 +/- 0,5 x 10 ⁻⁶ /K	10,5 +/- 0,5 x 10 ⁻⁶ /K	10,5 +/- 0,5 x 10 ⁻⁶ /K

Verarbeitung

Die gewünschte Restauration wird aus dem gewählten Blank gefräst:

Copran Zri, CopraSupreme, CopraSmile:

Die Wandstärke bei Frontzähnen darf 0.5mm und bei Seitenzähnen 0.6mm nicht unterschreiten. Die Verbindungsstelle zwischen zwei verblockten Frontzahnkronen darf 8mm² nicht unterschreiten. Die Verbindungsstelle zwischen einer Frontzahnkrone und einem Brückenglied, zwei verblockten Seitenzahnkronen oder zwei Frontzahn Brückengliedern darf 9mm² nicht unterschreiten. Die Verbindungsstelle zwischen einer Seitenzahnkrone und einem Brückenglied oder zwei Seitenzahn Brückengliedern darf 12mm² nicht unterschreiten. Der Querschnitt einer Stegkonstruktion darf 15 mm² nicht unterschreiten.

**Gebrauchsanweisung
& technische Daten
Produktgruppe Copran
(Copran Zri, CopraSupreme, CopraSmile,
CopraSupreme Hyperion)**



CopraSupreme Hyperion:

Die Wandstärke bei Frontzähnen darf 0.8mm und bei Seitenzähnen 1.0mm nicht unterschreiten. Die Verbindungsstelle zwischen zwei verblockten Frontzahnkronen, zwischen einer Frontzahnkrone und einem Brückenglied, zwei verblockten Seitenzahnkronen oder zwei Frontzahn Brückengliedern darf 9mm² nicht unterschreiten. Die Verbindungsstelle zwischen einer Seitenzahnkrone und einem Brückenglied oder zwei Seitenzahn Brückengliedern darf 12mm², der Querschnitt einer Stegkonstruktion 15 mm² nicht unterschreiten. Der Hals/ Dentin Anteil macht immer 50% der Blankhöhe aus. Die Verbindungsstelle muss in diesem Bereich platziert werden, also immer in der unteren Hälfte des Blanks, um die ausreichende Biegefestigkeit zu gewährleisten.

Die Maße beziehen sich bei allen Zirkonen auf die Dimensionen nach dem Sintern.

Der Vergrößerungs- bzw. Schrumpffaktor ist je nach verwendetem Fräs-System auf dem Blank angegeben.

Die ungesinterten Restaurationen werden ggf. noch ausgearbeitet. Um eine perfekte Oberfläche und ein Höchstmaß an Transluzenz zu erhalten, empfehlen wir Ihnen, die Restauration im Ultraschall-Reinigungsgerät „White-Sonic“ mit destilliertem Wasser zu reinigen. Bitte benutzen Sie ausschließlich unser empfohlenes Ultraschall-Reinigungsgerät. Geräte anderer Firmen könnten zu „stark“ sein und die Restauration beschädigen. Schwenken Sie die Restauration mit einer Kunststoffpinzette 5 bis 10 Sekunden im destillierten Wasser des Ultraschallgerätes, bis sich keine "Staubwolke" mehr von der Restauration löst. Beseitigen Sie überschüssiges Wasser von der Restauration durch Abblasen mit ölfreier Luft oder durch Trockentupfen mit Zellstoff oder Wattestäbchen. Trocknen Sie die Restauration unter einer Infrarotlampe oder unter Verwendung eines Ofens. Vor dem Sintern muss die Restauration vollständig trocken sein. Achten Sie darauf, dass das Wasser während des Trocknens niemals kocht, da dieses Risse im Zirconiumdioxid verursachen kann.

Sollte eine Einfärbung gewünscht sein, kann diese mit den entsprechenden Liquids aus der Copran Color Gruppe erfolgen. Bitte beachten Sie dazu ebenfalls die Verarbeitungsanleitung.

Die fertige, vollständig trockene Restauration wird nun gesintert.

Sintern

Um eine maximale Transluzenz des Materials zu erreichen, benutzen Sie bitte kein Speed Programm.

	Normal Program	Slow Program	Translucency Program	Speed Program
Aufheizrate	10°C pro Minute auf 950°C	5°C pro Minute auf 950°C	5°C pro Minute auf 950°C	50°C pro Minute auf 1100°C
Haltezeit	keine	keine	keine	keine
Aufheizrate	6°C pro Minute auf 1500°C	2°C pro Minute auf 1500°C	2°C pro Minute auf Endtemperatur	20°C pro Minute auf 1500°C
Haltezeit	bei Endtemperatur 90 Minuten	bei Endtemperatur 120 Minuten	bei Endtemperatur 120 Minuten	bei Endtemperatur 30 Minuten
Endtemperatur	1500°C	1500°C	1500°C - 1630°C	1500°C
Abkühlung	ungeregelt im geschlossenen Ofen	ungeregelt im geschlossenen Ofen	ungeregelt im geschlossenen Ofen	ungeregelt im geschlossenen Ofen

Nachbearbeiten

Nach erfolgter Endsinterung wird die Restauration, sofern erforderlich, im Nassschleifverfahren mit diamantbelegten Schleifkörpern an das Arbeitsmodell angepasst. Sinterdiamanten, Korundsteine oder Hartmetallfräsen dürfen nicht verwendet werden. Ein Überhitzen ist zu vermeiden.

Aufbrennen der Keramik

Es können alle handelsüblichen Aufbrennkeramiken für Zirconiumdioxid-Gerüste verwendet werden. Bitte beachten Sie die Arbeitsanweisungen des jeweiligen Keramikherstellers. Aufbrennen und Abkühlen nach Brenntabelle des Herstellers der verwendeten Keramikmasse.

**Gebrauchsanweisung
& technische Daten
Produktgruppe Copran
(Copran Zri, CopraSupreme, CopraSmile,
CopraSupreme Hyperion)**

Sicherheitshinweise

Warnung: Der bei der Verarbeitung entstehende Staub dieses Produktes kann zu Irritationen der Haut/ Augen/ Atemwege führen. Einatmen/ Berührung der Haut/ Kontakt mit den Augen vermeiden. Immer Atemschutz (Filterklasse FFP2), dichtschießende Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen und Absaugvorrichtung einschalten.

Lagerung

Trocken Lagern. Vor Feuchtigkeit schützen. In der Originalverpackung lagern.

Entsorgung

Produkt und Verpackung gemäß den örtlichen/ regionalen/ nationalen/ internationalen Vorschriften entsorgen. Nicht zusammen mit Hausmüll entsorgen. Nicht in Gewässer, Grundwasser oder Kanalisation gelangen lassen.

Hinweis

Alle im Zusammenhang mit dem Produkt aufgetretenen schwerwiegenden Vorfälle sind dem Hersteller und der zuständigen Behörde des Mitgliedstaats, in dem der Anwender und/oder der Patient niedergelassen ist, zu melden.

Erläuterung der Kennzeichnungen auf der Verpackung



Symbol für „Artikelnummer“



Symbol für „Chargenbezeichnung“



Bestätigung: Das Produkt entspricht den geltenden europäischen Richtlinien



Symbol für „Anzahl der Produkte in der Verpackung“



Symbol für „Gebrauchsanweisung beachten“



Symbol für „ist ein Medizinprodukt“



Symbol für „Herstellungsdatum“

Rx only

Das Produkt darf nach US-Bundesgesetz nur durch oder im Auftrag eines zugelassenen Arztes oder Zahnarztes verkauft werden.