

<b>Hersteller</b>	Whitepeaks Dental Solutions GmbH Alfredstr. 81 - 45130 Essen - Germany
<b>Produkt/ Produkttyp</b>	CopraTi-4 Reintitan Blanks CopraTi-5 Titanlegierung Grade 5 ELI Blanks für die Herstellung individueller dentaler Restaurationen
<b>Produktform</b>	Scheiben verschiedener Größe
<b>Materialtyp</b>	Reintitan Grade 4 – Medizinprodukt der Klasse IIa Titanlegierung Grade 5 ELI – Medizinprodukt der Klasse IIa
<b>Anwenderkreis</b>	Eingewiesene Anwender, die individuell dentale Restaurationen herstellen

**Indikation/ Zweckbestimmung**

CopraTi ist ausschließlich für die Herstellung von dentalen Produkten geeignet.

CopraTi ist ein Medizinprodukt, das für die Herstellung von zur angfristigen Anwendung bestimmtem Zahnersatz angedacht ist, welcher durch einen klinischen Eingriff teilweise in den menschlichen Körper eingeführt wird, hier jedoch in die Zähne eingebracht, bzw. an der Zahnschmelze mittels Zements befestigt wird und somit der Klasse IIa zuzuordnen ist.

Indikation

CopraTi-4

Einzelkronen, mittlere Brücken und Stegkonstruktionen im Front und Seitenzahnbereich und Suprakonstruktionen

CopraTi-5

Einzelkronen bis zu große Brücken und Stegkonstruktionen im Front und Seitenzahnbereich und Suprakonstruktionen

CopraTi ist ein Werkstoff Typ 4 gemäß DIN EN ISO 22674.

CopraTi ist gemäß DIN EN ISO 22674 frei von Nickel, Cadmium, Beryllium und Blei.

**Kontraindikation**

Nicht anwenden bei erwiesener Überempfindlichkeit auf ein oder mehrere in der Legierung enthaltene Metalle.

**Verblendkeramiken/ Komposite**

Titan Verblendkeramik/ Komposite

**Materialeigenschaften/ Technische Daten**

<b>Zusammensetzung</b>	<b>CopraTi-4</b>	<b>CopraTi-5</b>
<b>Titan (Ti)</b>	≥ 99%	≥ 90%
<b>Eisen (Fe)</b>	max. 0,50%	max. 0,25%
<b>Aluminium (Al)</b>	-	5,5 – 6,5%
<b>Vanadium (V)</b>	-	3,5 – 4,5%
<b>Kohlenstoff (C)</b>	max. 0,08%	max. 0,08%
<b>Stickstoff (N)</b>	max. 0,05%	max. 0,05%
<b>Sauerstoff (O)</b>	max. 0,40%	max. 0,13%
<b>Wasserstoff (H)</b>	max. 0,0125%	max. 0,012%

**Mechanische  
Eigenschaften**

**CopraTi-4**

**CopraTi-5**

<b>Dichte</b>	~ 4,51 g/cm <sup>3</sup>	~ 4,43 g/cm <sup>3</sup>
<b>Vickershärte</b>	~ 180 - 210 HV10	~ 341 HV10
<b>WAK</b>	~ 8,7 * 10 <sup>-6</sup> /K	~ 9,7 * 10 <sup>-6</sup> /K
<b>Dehngrenze</b>	mind. 483 MPa	mind. 780 MPa
<b>Zugfestigkeit</b>	mind. 550 MPa	mind. 860 MPa
<b>Bruchdehnung</b>	mind. 15%	mind. 10%
<b>Brucheinschnürung</b>	mind. 30%	mind. 15%

### **Beschreibung**

CopraTi ist ein biokompatibler nickel-, cadmium-, beryllium und bleifreier Titan-Fräsblank speziell für die Anforderungen der CAD/CAM Technik konfiguriert. Das Material ist gut spanbar und homogen, sowie uneingeschränkt laserbefähigt.

### **Verarbeitung**

#### **Fräsen**

Die gewünschte Restauration wird aus dem gewählten Blank gefräst.

#### **Gerüst heraustrennen**

Gerüste und Einzelglieder mit für Titan geeigneten kreuzverzahnten Hartmetallfräsen oder Trennscheiben heraustrennen und verschleifen. Bitte stets die gleichen rotierenden Instrumente für ein Metall verwenden, um Verunreinigungen zu vermeiden.

#### **Reinigung**

Gerüste mit einem für Titan geeignetem Hartmetallfräser ausarbeiten. Um Blasenbildung beim Aufbrennen der Keramik durch Metallüberlappungen zu vermeiden, ziehen Sie die Gerüste mit dem Hartmetallfräser nur in eine Richtung ab.

Anschließend die Oberflächen mit sauberem Aluminiumoxid (110µ) mit 2 – 3 Bar Druck abstrahlen und mit Heißdampf oder Methylalkohol reinigen. Verwenden Sie niemals Flusssäure.

#### **Aufbrennen der Keramik**

Grundsätzlich können alle handelsüblichen für Titan geeigneten Aufbrennkeramiken verwendet werden. Bitte beachten Sie die Verarbeitungsanleitung des jeweiligen Keramikherstellers sowie den darin für die Kompatibilität angegebenen WAK-Bereich.

### **Sicherheitshinweis**

Warnung: Immer Atemschutz (Filterklasse FFP2), dichtschießende Schutzbrille, Schutzhandschuhe und Schutzkleidung tragen und Absaugvorrichtung einschalten. Der bei der Verarbeitung entstehende Staub dieses Produktes kann zu Irritationen der Haut/ Augen/ Atemwege führen. Einatmen/ Kontakt mit Haut, Mund und Augen vermeiden. Während der Arbeit nicht essen oder trinken. Von Nahrungsmitteln und Getränken fernhalten. Nach Gebrauch die Hände waschen. Verschmutzte Kleidung und Schutzausrüstung vor dem Betreten von Bereichen, in denen gegessen wird, ablegen. Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen.

Bei trockener Bearbeitung können sich die entstehenden Titanspäne leicht entzünden. Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Ansammlung von Spänen vermeiden.

### **Lagerung**

Keine besonderen Lagerungsbedingungen. In der Originalverpackung lagern.

### **Entsorgung**

Produkt und Verpackung gemäß den örtlichen/ regionalen/ nationalen/ internationalen Vorschriften entsorgen. Nicht zusammen mit Hausmüll entsorgen. Nicht in Gewässer, Grundwasser oder Kanalisation gelangen lassen.

**Hinweis**

Alle im Zusammenhang mit dem Produkt aufgetretenen schwerwiegenden Vorfälle sind dem Hersteller und der zuständigen Behörde des Mitgliedstaats, in dem der Anwender und/oder der Patient niedergelassen ist, zu melden.

**Erläuterung der Kennzeichnungen auf der Verpackung**



Symbol für „Artikelnummer“



Symbol für „Chargenbezeichnung“



Bestätigung: Das Produkt entspricht den geltenden europäischen Richtlinien



Symbol für „Anzahl der Produkte in der Verpackung“



Symbol für „Gebrauchsanweisung beachten“



Symbol für „ist ein Medizinprodukt“



Symbol für „Herstellungsdatum“

**Rx only**

Das Produkt darf nach US-Bundesgesetz nur durch oder im Auftrag eines zugelassenen Arztes oder Zahnarztes verkauft werden.